



ООО «Загорское Лакокрасочное Производство «СПЕЦЭМАЛЬ»
141300, г. Сергиев Посад, ул. Московское ш., д. 22а
Тел. +7 (499) 390-87-26; +7 (916) 283-08-58
E-mail: info-zlkp@mail.ru

Технологическая инструкция нанесения по металлу эпоксидной грунтовки «Эпура» ЭП-2

Подготовка поверхности

Металлическую поверхность следует тщательно подготовить, так как данный фактор является важной предпосылкой для удачной окраски и надежной защиты.

Для надежной защиты металла систему ЛКП следует наносить на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, без ржавчины.

Промывка растворителем

Для обезжиривания и очистки поверхностей, изделий необходимо использовать растворитель Р-646 ГОСТ, который наносится при помощи ветоши (бязь, хлопок 100 %). Ткань следует менять часто, так как она впитывает в себя грязь, различные масла и жиры. Поверхность должна быть сухая и чистая. Синтетические тканевые материалы – запрещены (нет эффекта впитывания).

Подготовка ЛКМ

Открыть ведро, грунтовку тщательно перемешать по всему объему в течение 10 - 15 минут пневмо – или электромиксером до однородного состояния в таре поставщика (рекомендуем использовать специальную насадку). Осадок на дне тары не допускается.

Соотношение

Добавить в грунтовку расчетное количество отвердителя №012:
На 100 гр полуфабриката / 10 гр отвердителя

Химическая реакция

Выдержать 30 мин, перемешивая на малых оборотах специальной насадкой

Разбавление

Добавить в грунтовку растворитель Р-646, доведя его до рабочей вязкости (ВЗ-4):

а) в случае пневмонанесения 22 – 25 сек

б) в случае работы безвоздушным аппаратом или кистью – не менее 55 сек

Нанесение ЛКМ

Наносить грунтовку не менее 2 -х слоев. Межслойная сушка не менее 30 минут.

Оборудование

Промыть тщательно растворителем Р-646