



ООО «Загорское Лакокрасочное Производство «СПЕЦЭМАЛЬ»
141300, г. Сергиев Посад, ул. Московское ш., д. 22а
Тел. +7 (499) 390-87-26; +7 (916) 283-08-58
E-mail: info-epura@mail.ru

Технологическая инструкция нанесения по металлу

грунт-эмали «Эпура» УР-2, УР-5, УР-8

Подготовка поверхности

Металлическую поверхность следует тщательно подготовить, так как данный фактор является важной предпосылкой для удачной окраски и надежной защиты.

Полиуретановые ЛКМ рекомендуется, для защиты металла не менее 10 лет, наносить на чистую поверхность без ржавчины.

Промывка растворителем

Для обезжиривания и очистки поверхностей, изделий необходимо использовать растворитель Р-646 ГОСТ, который наносится при помощи ветоши (бязь, хлопок 100 %). Ткань следует менять часто, так как она впитывает в себя грязь, различные масла и жиры. Поверхность должна быть сухая и чистая. Синтетические тканевые материалы – запрещены (нет эффекта впитывания).

Подготовка ЛКМ

Открыть ведро, грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния в таре поставщика (учитывая высокий сухой остаток, рекомендуем использовать специальную насадку)

Соотношение

Добавить в грунт-эмаль расчетное количество отвердителя №004:

В ведро 20 литров (17 кг) добавить канистру 3 л (3кг)

По массе: на 100 гр. основы / 18 гр. отвердителя 004

По объему: на 100 мл основы / 25 мл. отвердителя 004

Химическая реакция

Выдержать 20 мин, перемешивая на малых оборотах специальной насадкой

Разбавление

Добавить в грунт-эмаль растворитель Р-646 ГОСТ, доведя его до рабочей вязкости (ВЗ-4):

а) в случае пневмонанесения 18 – 25 сек

б) в случае работы безвоздушным аппаратом или кистью – не менее 50 - 55 сек

Нанесение ЛКМ

Наносить грунт-эмаль не менее 2 -х слоев. Межслойная сушка 15 - 20 минут, в зависимости от толщины покрытия. Минимальная толщина самостоятельного покрытия не менее 90 – 100 мкм.

Оборудование

Тщательно промыть растворителем Р-646 ГОСТ