



ООО «Загорское Лакокрасочное Производство «СПЕЦЭМАЛЬ»
141300, г. Сергиев Посад, ул. Московское ш., д. 22а
Тел. +7 (499) 390-87-26; +7 (916) 283-08-58
E-mail: info-epura@mail.ru

Технологическая инструкция нанесения по металлу алкидно-уретановой грунт-эмали ЭвоМикс 11201

Подготовка поверхности

Металлическую поверхность следует тщательно подготовить, так как данный фактор является важной предпосылкой для удачной окраски и надежной защиты.

Для надежной защиты металла систему ЛКП следует наносить на чистую, обезжиренную, сухую поверхность.

Промывка растворителем

Для обезжиривания и очистки поверхностей, изделий необходимо использовать растворитель Р-646 ГОСТ, который наносится при помощи ветоши (бязь, хлопок 100 %). Ткань следует менять часто, так как она впитывает в себя грязь, различные масла и жиры. Поверхность должна быть сухой и чистая. Синтетические тканевые материалы – запрещены (нет эффекта впитывания).

Подготовка ЛКМ

Открыть ведро, грунтовку тщательно перемешать по всему объему в течение 5 - 10 минут пневмо – или электромиксером до однородного состояния в 20 литровой таре поставщика (рекомендуем использовать специальную насадку). Осадок на дне тары не допускается.

Разбавление

Добавить в грунт-эмаль растворитель Ксилол или Ортоксилол, доведя его до рабочей вязкости (ВЗ-4):

- а) в случае пневмонанесения 18 - 25 сек
- б) в случае работы безвоздушным аппаратом или кистью – не менее 70 сек

Нанесение ЛКМ

Наносить грунт-эмаль в 2 слоя, с финишной толщиной покрытия не менее 100 мкм сухого слоя. Межслойная сушка не менее 30 минут.

Внимание: Не допускается нанесение последующих слоев грунт-эмали в интервале 1 – 5 суток. Интервалы нанесения зависят от толщины ЛК покрытия.

Оборудование

Промыть тщательно растворителем Ксилол